

## ASTW: 金属丝加强的硅胶管

铂硫化, 光滑或旋绕外层

ASTW 的内层心核是由低挥发性, 铂硫化的硅橡胶管组成, 它是在1000 级的洁净车间生产制造的。用于苛刻要求的制药、生物医学、化妆品和食品的应用。硅橡胶心核塞入一由聚酯网状织物缠绕而成的心轴, 用金属丝加强。然后进行硫化成一体性的软管, 增强其耐压及耐真空能力。ASTW 已通过了大量的物理、化学和生物学的测试, 产品符合USP CLASS VI, FDA CFR 177.2600, ISO 10993, NSF 51, European 药典3.1.9 和3A 卫生标准。

ASTW 编织线加强的硅胶管不适宜于植入管的应用。不适宜于持续的蒸汽应用。

### 主要特性:

- 70A 肖氏硬度
- 温度范围: -70° C 至 190° C
- 全真空
- 可进行高压蒸汽灭菌
- 低挥发性适合于制药和生物医学的应用。
- NSF51 列出的硅橡胶制成(NSF 国家卫生基金会)
- 极其抗温、抗化学影响、抗臭氧、抗放射、抗湿。
- 不遗留任何味道及气味给被输送介质
- 标准库存长度规格: 7.2m (24ft)
- 在HEPA 过滤的洁净室生产制造
- 用聚酯袋密封, 确保卫生
- 袋与箱的包装上有标识, 备有文件可追溯
- 根据要求可提供定制长度, 尺寸和包装



### 详细技术参数

产品编号	内径 (英寸)	内径(mm)	外径 (英寸)	外径(mm)	耐真空	工作压力* ( Bars)	弯曲半径 (mm)
ASTW - 0500	0.500	12.70	0.86	21.84	全真空	10.30	75
ASTW - 0750	0.750	19.05	1.11	28.19	全真空	10.30	125
ASTW - 1000	1.000	25.40	1.36	34.54	全真空	10.30	175
ASTW - 1500	1.500	38.10	1.86	47.24	全真空	8.60	225
ASTW - 2000	2.000	50.8 0	2.36	59.94	全真空	6.80	275
ASTW - 2500	2.500	63.50	2.86	72.64	全真空	5.40	300
ASTW - 3000	3.000	76.20	3.36	85.34	全真空	5.40	350
ASTW - 4000	4.000	101.60	4.36	110.74	CF	6.90	CF

\* 在70°F (21.1° C)时工作压力。 温度每增加100°F (55° C) 时, 工作压力减少5%